

安徽东耘智能设备制造有限责任公司

超细晶轴承钢管、套圈、齿轮及辗轧装备制造项目（阶段性）

竣工环境保护验收工作组签到表

人员	单位	职称	联系方式	签名
委托单位	安徽东耘智能设备制造有限责任公司	总经理	19965751813	张润强
专家	安徽中安环境检测	高工	13335578116	林信华
专家	宿州生态环境监测站	工程师	1380572861	王松林
专家				
验收单位	安徽精诚检验检测有限公司	技术负责人	13866165556	丁敏
监测单位				
环评单位				
其他				
其他				

安徽东耘智能设备制造有限公司

超细晶轴承钢管、套圈、齿轮及辗轧装备制造项目（阶段性）竣工环境保护验收工作组意见

2022年11月16日，安徽东耘智能设备制造有限公司依照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》组织了超细晶轴承钢管、套圈、齿轮及辗轧装备制造项目（阶段性）竣工环境保护验收会。参加会议的有安徽精检分析股份有限公司（验收报告编制单位）及其聘请的专家等单位相关人员共7名代表（验收工作组名单附后）。

会议依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告表和环评批复要求等项目《建设项目环保设施竣工验收监测报告》进行了技术审查；踏勘了项目建设现场，审阅了项目有关资料，经认真评议工作组提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽东耘智能设备制造有限公司位于安徽省宿州市灵璧县灵璧轴承产业园，租赁园区7号厂房及附属建筑，投资2000万元建设年产50吨超细晶改性轴承钢管、22000吨齿轮和2套智能辗轧装备项目。

（二）建设过程及环保审批情况

项目2022年3月开工建设，2022年10月竣工并投入运行。项目已于灵璧县发展和改革委员会备案，项目代码为2205-341323-04-01-311143；2022年9月安徽省振环环境评价有限责任公司编制完成《超细晶轴承钢管、套圈、齿轮及辗轧装备制造项目环境影响报告表》，2022年10月14日取得宿州市灵璧县生态环境分局《关于安徽东耘智能设备制造有限公司超细晶轴承钢管、套圈、齿轮及辗轧装备制造项目环境影响报告表的批复》（灵环建【2022】36号）。2022年1

0月29日《安徽东耘智能设备制造有限责任公司排污许可证》（编号：91341323MA8N69GNXN001Z）审批通过。

（三）投资情况

本期项目实际总投资2000万元，其中环保投资50万元，占工程总投资的2.5%。

（四）验收范围

本次验收范围：主体工程：加热区、检验冷却区、加工中心区、穿孔区；辅助工程：办公室、变配电站、冷却池；储运工程：成品区、原料区、设备零件堆放区、原材料中转区；公用工程：给水系统、排水系统、供电系统、消防；依托工程：环保工程：废气处理、废水处理、噪声防治、固体废物。

二、工程内容变动情况

1、环评设计建设规模年产8000吨超细晶改性轴承钢管、5000吨超细晶轴承套圈、3000吨齿轮和3套智能辗轧装备，实际建设规模年产50吨超细晶改性轴承钢管、22000吨齿轮和2套智能辗轧装备。

2、环评设计生产工艺：加热：将裁切好的料段通过推钢机送入感应加热炉或者电阻炉中，对管坯加热，采用电加热，同时充入氮气保护（氮气自制）；实际建设生产工艺：加热：将裁切好的料段通过推钢机送入箱式电阻炉中，对管坯加热，采用电加热。

3、环评设计：加热炉烟尘：集气罩+布袋除尘器+15m高排气筒；实际建设情况：箱式加热炉利用电能加热未进行充氮保护，产生烟尘极少，未新增排放污染物种类，没有增加污染物排放量，不需要安装布袋除尘器。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》环办环评函[2020]688号文，未发生重大变动，此项目为阶段性验收。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的生活污水依托标准化厂房已建化粪池预处理，达到《污水综合

排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准及灵璧开发区北部新区污水处理厂的接管标准后，经市政污水管网排入灵璧开发区北部新区污水处理厂处理；冷却水循环使用，不外排。

（二）废气

加热少量废气无组织排放。

（三）噪声

隔声、消声、减振、设备定期保养等。

（四）固体废物

项目固废主要包括生活垃圾、一般工业固体废物及危险废物。

（1）生活垃圾：集中收集后交由环卫部门清运处理。

（2）一般工业固体废物：废钢料、不合格品、沉渣、布袋除尘器收集粉尘统一收集后定期外售。

（3）危险废物：废油桶、废磨削液、废机油、废弃含油抹布、劳保用品于厂内危废暂存场所暂存后委托有资质单位妥善处置。

四、环境保护设施调试效果

安徽精检分析测试有限公司于 2022 年 10 月 28 日-10 月 29 日对项目全厂无组织废气、噪声进行了现场采样和测试。得出结论如下：

1、废气验收结论

无组织废气：验收监测期间，总悬浮颗粒厂界无组织最大排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）浓度限值要求。

2、噪声验收结论

验收监测期间，运营期噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

五、验收监测结论

验收工作组对项目涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查。经分析和讨

论，验收工作组认为项目执行了环境影响评价制度，环境保护审查、审批手续完备。废气、噪声达标排放，固体废物进行了妥善处置，落实了排污申报。验收工作组同意安徽东耘智能设备制造有限责任公司超细晶轴承钢管、套圈、齿轮及辗轧装备制造项目（阶段性）通过环保验收。

六：后续要求

- 1、生产过程中产生的废机油、废液压油、废切削液等危及废物应及时收集存储于危废暂存间。
- 2、设备安装完成并具备生产条件后应及时组织环保验收。

张润强

安徽东耘智能设备制造有限责任公司

2022年11月16日