

绿色环保智能制造新型建材基地 采购制砂设备项目

邀请招标书

招 标 人：重庆金智展混凝土有限公司

日 期：2020年12月23日



招标公告书

一、招标条件

本招标项目为重庆金智展混凝土有限公司绿色环保智能制造新型建材基地制砂设备招标采购项目，项目业主为重庆金智展混凝土有限公司。项目已具备招标条件，根据《中华人民共和国招标投标法》以及有关法律法规，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，现对该项目进行邀请招标，欢迎合格投标人参与本项目的投标。

二、投标人资格要求

- 1、具备《中华人民共和国招标投标法》第二十六条所规定的条件；
- 2、在中华人民共和国境内注册，具有有效的营业执照，具有履行合同能力的生产企业；
- 3、投标人须具有 2017 年 1 月 1 日以来的类似业绩（以合同签订时间为准）；
- 4、在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单记录名单的供应商，不得参加本次采购活动；
- 5、本项目不接受联合体投标，投标人应对所投全部内容进行响应，不得分解后响应、报价；
- 6、投标保证金：10 万元，中标后进场 15 日内退还，未中标 3 日内无息退还。

投标保证金汇入账户：

单位名称：重庆金智展混凝土有限公司

开户行：重庆农村商业银行九龙坡支行迎宾分理处

账号：0421-0101-2001-0004-804

行号：3146-5300-1397

三、招标文件获取

凡有意参加投标者，请于 2020 年 12 月 20 日至 2020 年 12 月 25 日，8：30-17：30，凭缴款凭据，携带相关资料获取招标文件。

地址：重庆市九龙坡区火炬大道 99 号附 4-21-1 号，重庆智展建材有限公司，办公室。

获取招标文件资料包括：

- 1、提供法人身份证明或授权委托书（需有法定代表人和授权代理人的身份证复印件）；加载统一社会信用代码的营业执照副本等相关证明的原件及加盖公章的复印件各一套；
- 2、投标人须具有 2017 年 1 月 1 日（含）以来的类似业绩（以合同签订时间为准）等相关证明的原件及加盖公章的复印件各一套；

3、“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）中未被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单的截图（加盖公章）。缺一不可（原件、复印件内容必须一致方有效；原件审验过后退还，复印件留存）。

四、投标文件的递交：投标文件递交的截止时间：2021年01月10日17:30时。

地址：重庆市九龙坡区火炬大道99号附4-21-1号，重庆智展建材有限公司，办公室。

逾期送达的或者未送达指定地点的投标文件，招标人不予受理。

五、制砂设备技术要求与产品技术要求

序号	名称	技术要求
1	原材料	1.0~50mm石灰石级配混合料，不含泥，含水率<1%；
2	设备实现的功能	具有骨料整形、级配调整（细度模数2.5-3.0之间可调）、可向均化机供料、机制砂自动加湿均化等功能；
3	生产能力	成品200t/h（0-3mm含粉量≤15%）；
4	成品技术要求	1.细度模数：2.5-3.0； 2.颗粒级配要求在II区中砂曲线的范围内，其中通过0.315mm筛孔的颗粒含量大于25%； 3.控制MB值<1.4； 4.其他技术指标应符合现行国家标准《建设用砂》GB/T 14684-2011的规定；
5	成品砂石粉含量	成品的含粉量不得大于15%。
6	加工形式	采用干法生产，配备整形制砂系统、筛分系统、选粉系统、提升系统、除尘系统、均化系统等；
7	主体结构	采用塔楼式布置，由整形制砂楼及除尘楼组成；
8	上料及成品输送系统	1.使用皮带机（或者提升机）上料与成品输送，可适应物料变化调整原料进料量，输送能力应与制砂系统处理能力及给料要求配套； 2.皮带机配置、防跑偏开关，采用硫化橡胶覆面滚筒、表面包胶。设双走廊检修通道，过道净宽度≥500mm。与制砂系统处理能力及给料要求配套； 3.皮带机配置结合招标方实际平面布局图。成品料需输送到储料仓与配料仓；
9	制砂主机	立轴冲击式破碎机，锤式破碎机，对辊式破碎机，颚式破碎机等，可实现破碎、整形、制砂、分级，同时带有检修平台，安全自锁防护装置、便于维护、保障安全；
10	筛分机	1.筛分效率高，具有防堵塞功能； 2.运行稳定，维护简单，便捷； 3.全密封设计，节能环保；
11	除尘楼	采用脉冲除尘器，配备清灰+脉冲除尘技术回收过滤石粉，排料口设



		有输送机，将石粉输送至均化机内，合理搭配使用。
12	加湿系统	能精确控制加水量，随产量增加水量自动增加，产量减少水量自动减少，保持机制砂含水达到饱和面干状态成品砂含水率 $\leq 3\%$ ；
13	气路系统	1. 配储气罐（应配置简单压力容器，容积 $\leq 1\text{m}^3$ ），配套螺杆空压机； 2. 空气管路采用无缝精密管材料、优质阀门管件，快速接头联接方式；
14	环保要求及职业健康	1. 整个系统粉尘做到有组织排放收尘，排放浓度小于 $10\text{mg}/\text{m}^3$ ，配料层设置负压脉冲除尘器； 2. 生产塔楼整体采用 50mm 岩棉夹心板进行封闭，噪音符合工业企业厂界环境噪声排放标准； 3. 塔楼内部楼层主机设备平台与通道采用镀锌钢格板，其他楼层平台与通道采用 5mm 花纹钢板铺设。楼梯采用防滑镀锌钢格板； 4. 材料卸料口需采取密闭措施，防止跑灰； 5. 安装时应做好高空作业等安全防护措施。电工、焊工等特殊工种应具备相应的执业证书，符合国家相关规定。
15	控制系统	1. 电控系统采用电脑全自动化操控，全方位在线实时检测设备生产状态，并进行安全连锁管理。一键控制启停，设备生产过程中具有自动调整功能； 2. 电缆采用符合国家标准； 3. 控制线布局合理标识清晰，电路图纸符合规范要求； 4. PLC 控制器、强电柜、控制柜等电器原件采用国内知名品牌产品，重要生产工序部位要求可加装安装高清监视器，监视设备运行情况，配备独立操作室； 5. 配料仓配置料位计或感应器，根据监测配料仓储料情况自动配料；
16	安全防护	按国家二级安全标准。所有带电导体包括组成电器设备部份的导体都应该进行绝缘处理或用栅栏隔离或把它安装在可以防止危险发生的地方。所有旋转轴、联轴节、齿轮、飞轮、皮带轮和其它旋转部件应完全防护。所有高空人行通道、检修平台均须设置护栏、安全爬梯，符合安全规范要求；
18	设备加工质量	1、颜色为工业冰灰或按业主提供的色卡喷漆，抛丸除锈。结构件为工厂生产加工、现场螺栓连接； 2、耐磨件要求：材质为 Mn18Cr2 钢材或与 Mn18Cr2 钢材耐磨性能相近的材料。

六、设备选型及生产工艺方案设计的要点

1. 满足上述产能及各种类别产品的产量指标的要求。
2. 满足用户对不同种类产品的质量指标要求（C10-C80 混凝土用砂）。
3. 整个工艺布置做到科学合理、紧凑适用、生产效率高、能耗相对更低等。
4. 在满足产能、质量指标要求的基础上，设备的配置数量尽可能的少，总体要求经济适用。

七、其他补充说明

1. 变压器到控制室电缆由招标方负责，从控制室到用电设备的所有电缆由供方负责。

2. 设备基础及所有土建部分由供方提供施工图纸（盖鲜章作为报价附件），基础及土建施工由需方负责；其他所有设备整体实现交“钥匙”工程。

3. 明确所有设备的质保期限及售后服务保障的承诺，书面说明，盖鲜章作为报价附件。

4. 提供详细的设备配置清单及参数表，包括主要设备的规格型号、品牌、生产厂家、数量、性能参数、功率等，且应明确说明设备运行总功率；根据设备配置清单分项报价；均应书面说明，盖鲜章作为报价附件。

5. 提供合同签订后设备生产交货工期、设备现场安装调试工期，书面说明，盖鲜章作为报价附件。

6. 设备厂房外封装由需方实施。

7. 供方负责对需方操作人员与机修人员进行操作、维修、保养培训，并提供相关的使用说明书资料。

八、验收标准

1. 产品质量标准：应满足《钢结构工程施工规范》GB 50755-2012、《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205-2001 等国家或行业标准。

2. 主要设备（制砂主机、筛分机、除尘设备）入场后，应按照合同要求办理设备到货验收。

3. 设备安装完成具备生产调试条件，应办理设备安装完成具备生产调试条件确认单。

4. 设备调试完毕且具备生产能力，经需方与供方办理设备调试完毕且具备生产能力验收。

5. 设备调试完毕并试生产满足验收标准，且生产量达到 10000T 或一个月（以先到为准）各类机械设备无故障、生产效率、环保治理工艺效果达到技术要求且中标单位提供完成的设备与安装费发票后，经需方与供方办理设备竣工验收。

6. 竣工验收时，供方应将机制砂生产线的说明书、设备技术资料、电路图、合格证等相关的资料交付招标人，资料交接完成后，方可办理设备竣工验收。

7. 竣工验收时，供方应完成对需方操作、维护等方面的培训，培训完成，操作、维护人员可独立完成相关工作后，方可办理设备竣工验收。

招标人：重庆金智展混凝土有限公司

联系人：张志强 电话：68058004/17815069968

二〇二〇年十二月十五日