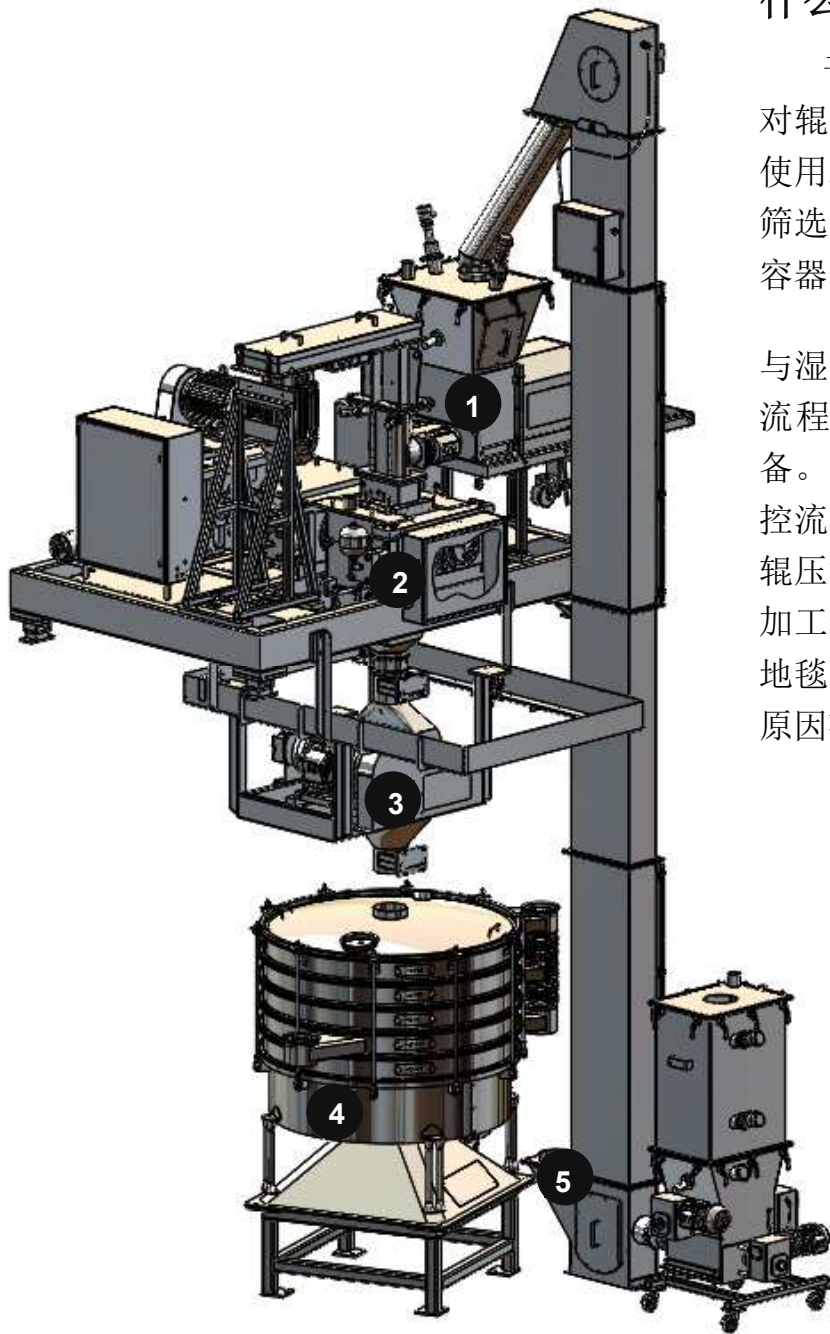


干法制粒

IPA 辊压机



什么是辊压？

干法制粒辊压机，是利用反向旋转的一对辊子相互作用的压力把颗粒压在一起而不使用粘合剂。然后压实成片状然后粉碎、筛选成统一大小颗粒的最终产品，进入包装容器。

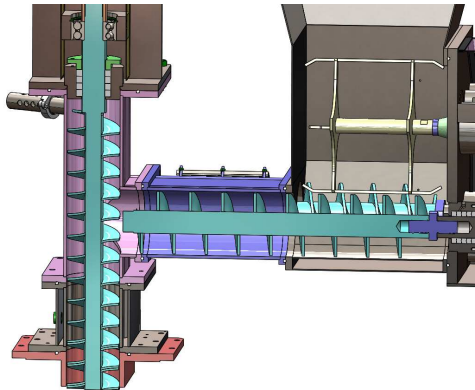
与湿法制粒系统相比，干法制粒是一个精益流程，湿法制粒需要一个操作员来监控设备。而干法与PLC控制相结合，允许自我监控流程，是最具成本效益的方法凝聚材料。辊压法用于制造许多日用消费品，例如，加工食品材料，家庭或汽车中塑料的成型，地毯中使用的纤维等。物料可以凝聚的主要原因有：

- 增加粉末的堆积密度
- 产生均匀的颗粒尺寸
- 改善流动特性
- 减少操作者环境中的粉尘，减少损失、清理，防止交叉污染

IPA有什么不同呢？

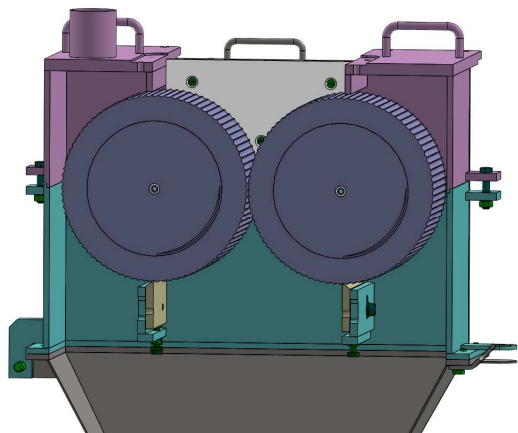
- 系统部件之间配合的经验
- 与项目经理的高效沟通
- 行业内解决问题的丰富历练
- 快速的客户服务相应

设计特点



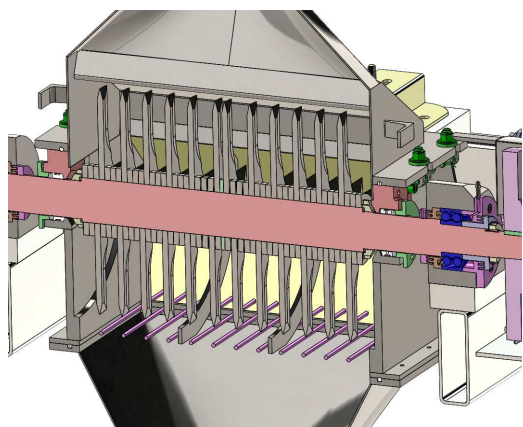
1 进料系统

IPA采用独特的双进给螺杆设计，是加工细粉的理想选择。水平进给螺杆(HFS)控制系统的吞吐量独立于垂直进给螺杆(VFS)。垂直进给螺杆是可调的，适用于广泛堆积密度数值的原料，进料过程中去除的物料中不同空气含量。该系统的设计在空气去除过程中能量耗费很少。



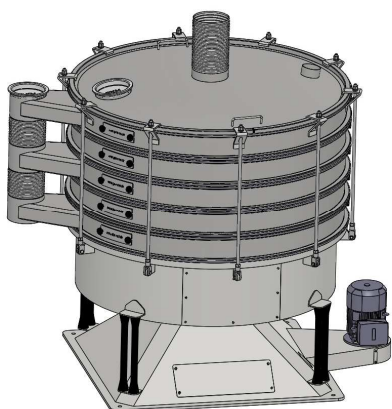
2 辊子

辊子在造粒过程中肩负大部分关键作用。液压施压在一对辊子，使得经过的材料压实致密，形成高质量的片状挤压。这种操作逻辑允许更高的产品成品率，更稳定的产品质量，更低的系统温度，以及更少的产品接触部件的磨损。



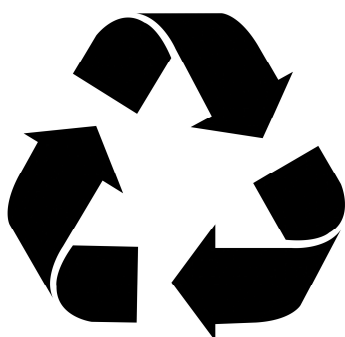
3 粉碎

在低速磨机中，颗粒是在刀片和筛网之间被压迫揉捏进行破碎的。与低速磨机相比，IPA采用“飞行”颗粒冲击破碎的方法。这种方法已经过测试和证明，可以提高产量并减少细颗粒。。



4 筛网

选择合适的筛网制造商和型号是很重要的。对产品质量这可能是参加最关键的因素。筛网孔尺寸过小是一个常见错误，会导致限制产量并使得产品中的细粉过多。



5 循环回收

为了获得最终产品的均匀性，新进入的物料与回收的物料均匀混合是至关重要的。这可以通过多种方式来实现，并由新建筑或现有工厂布局决定。

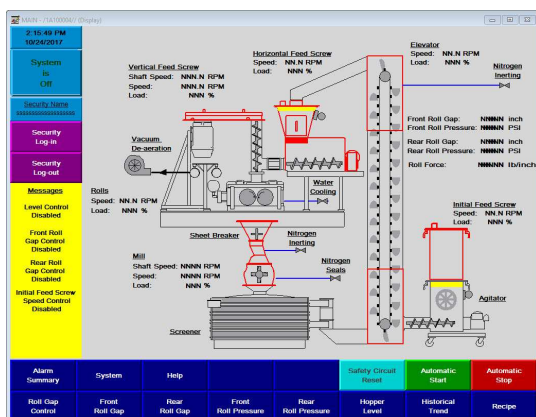
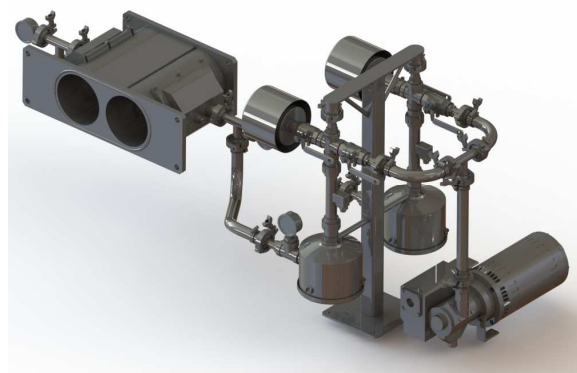
能力范围 - 通过压辊的最大量

辊压机型号	能力范围 - 通过压辊的最大量		压辊最大压力	压辊机外形尺寸 (长x宽x高)
	进料 0.5 克/立方厘米 成品 1.2克/立方厘米	进料 1.0 克/立方厘米 成品 2.0克/立方厘米		
	公斤	公斤	千牛/厘米	厘米
4Lx10D	580	955	34.4	250x225x210
7Lx10D	966	1600	20.7	250x230x225
8Lx12D	1445	2405	24.7	355x195x240
12Lx12D	2170	3614	16.5	380x230x240
12Lx16D	4188	6982	29.3	400x380x255
12Lx20D	6511	10855	45.8	400x380x255
16Lx20D	8914	14855	34.4	400x400x255

系统特点

真空脱气

由于双进给螺旋设计的效率，这是一个可选的功能，只在少量的项目里应用，就是物料中包含大量的空气。大量的研究测试已经证明，在水平进给螺杆中安装真空脱气，可以获得更高的成品率，且对筛网的影响最小。



控制系统

IPA使用Allen Bradley Compact Logix PLC与Allen Bradley Panel View Plus操作界面，使用简单，一键控制系统参数。此控制包与所有DCS平台兼容。

定制化

IPA与客户一起为特定的应用设计和制造设备。对上、下游设备的理解对于控制接口的配置是非常必要的。比如：

- 制造能够在危险环境中工作的所有组件
- 确保辅助设备的尺寸规格，满足IPA辊压机的要求
- 与外部供应商直接沟通，以确认设备设置对安装最有利
- 过程危险分析(PHA)-确定当客户现有/新设备出现故障时，具备正确的沟通程序



Contact Us
Phone: (708) 844 - 6100
Email: info@ipaapplications.com
www.ipaapplications.com

Location
14011 Kostner Ave.
Crestwood, IL 60418
CE Manufactured Equipment